

山东恒邦冶炼股份有限公司复杂金精矿多元素综合回收项目一期湿法电解车间工程 职业病防护设施设计专篇修改说明

序号	专家意见	修改说明	章节号
1	补充生产过程砷化氢来源、产生量及存在的职业病危害因素分析等说明。	补充了砷化氢相关的描述，如“砷化氢正常生产时基本不产生，但操作失误时或设备运行失稳（铜砷比不合理），可能有微量或少量砷化氢产生。”	资料性附件表 3-5。
2	补充作业场所有毒有害气体最高容许浓度说明，细化砷化氢报警仪设计内容。	（1）明确了作业场所有毒有害气体最高容许浓度（MAC: 0.03mg/m ³ ）。 （2）补充了砷化氢设计内容含安装要求。	（1）资料性附件表 2-16 “职业接触限制”列。 （2）正本表 3-5/资料性附件表 4-5。
3	完善职业危害程度分级、车间卫生特征分级说明；	（1）补充了建设项目职业病危害风险分类：严重。补充了分级依据。 （2）补充了车间卫生特征分级说明。	（1）正本 1.1 节/资料性附件 2.1.5 节。 （2）正本 3.7 节/资料性附件表 5-2。
4	补充车间照明灯具设计选型。	完善了车间照明灯具体选型防腐等级（W）F1。	资料性附件 2.4 节
5	落实专家提出的其他意见。	已根据评审组提出的其他意见进行了修订，包括补充净化风机与硅整流连锁；净化风机可靠性；通风控制室布置情况；制冷机组设置情况等。	正本及资料性附件

专家复核签字：

中国恩菲工程技术有限公司
2021 年 9 月 2 日